

AGISSONS ENSEMBLE  
CONTRE LA  
**myopie**

CAMPAGNE NATIONALE D'INFORMATION ET DE DÉPISTAGE

*En 2050,  
une personne  
sur deux sera  
myope !*

# CONTRE LA MYOPIE J'AGIS!

**J'apprends à mon enfant  
à limiter son temps d'écran !**



[www.ensemblecontrelamyopie.fr](http://www.ensemblecontrelamyopie.fr)



**HOYA**  
VISION CARE



**Optic 2000**

**Precilens**  
L'innovation visuelle sur mesure



**ATOL Johnson & Johnson**

**Krys**

**ZEISS**  
Seeing beyond



Campagne de santé  
publique à l'initiative de

**I.E.M.P.**  
INSTITUT D'ÉDUCATION MÉDICALE  
ET DE PRÉVENTION  
[www.institut-iemp.com](http://www.institut-iemp.com)

