

AGISSONS ENSEMBLE
CONTRE LA
myopie

CAMPAGNE NATIONALE D'INFORMATION ET DE DÉPISTAGE

*En 2050,
une personne
sur deux sera
myope !*

CONTRE LA MYOPIE J'AGIS!

**J'adhère à l'association Myopia
qui soutient les patients
atteints de myopie**



www.ensemblecontrelamyopie.fr



HOYA
VISION CARE



Optic 2000

Precilens
L'ÉCRAN VERTUEUX SUR MESURE



ATOL Johnson & Johnson

Krys

ZEISS
Seeing beyond

Campagne de santé
publique à l'initiative de



I.E.M.P.
INSTITUT D'ÉDUCATION MÉDICALE
ET DE PRÉVENTION

www.institut-iemp.com

