

AGISSONS ENSEMBLE  
CONTRE LA  
**myopie**

CAMPAGNE NATIONALE D'INFORMATION ET DE DÉPISTAGE

*En 2050,  
une personne  
sur deux sera  
myope !*

**AVEC MON OPTICIEN,  
J'AGIS!  
CONTRE  
LA MYOPIE**

**Prévention, dépistage, freination...**



[www.ensemblecontrelamyopie.fr](http://www.ensemblecontrelamyopie.fr)



**HOYA**  
VISION CARE



**Optic 2000**

**Precilens**  
LABORATOIRE VISELLE SUR MESURE



**ATOL Johnson & Johnson**

**Krys**

**ZEISS**  
Seeing beyond



**asnav**



**AMAM**



**MYopia**



**UNADEV**



**HELEN KELLER EUROPE**



**CADET**



**MAJAL**



**NAP**

Campagne de santé  
publique à l'initiative de

**I.E.M.P.**  
INSTITUT D'EDUCATION MEDICALE  
ET DE PREVENTION

[www.institut-iemp.com](http://www.institut-iemp.com)

